

MG-COMPAGNIE

PRÉSENTE

À QUAI L'ATERRE

UN VOYAGE DANS LE MÉTRO BERLINOIS

d'après les poèmes de Dominique Brand & les images de Nicolas Wintch

du 5 au 17 janvier 2021: Théâtre du 2.21 – Lausanne
réservations: www.theatre221.ch ou au 021 311 65 14

poèmes: Dominique Brand
scénographie et vidéo: Nicolas Wintch
avec: Anne Vouilloz
son et musique: Pierre Audétat
collaboration artistique: Benjamin Knobil

avec le soutien de:

